

Рукав фильтровальный D-155мм, L-4000

Листов. примен.

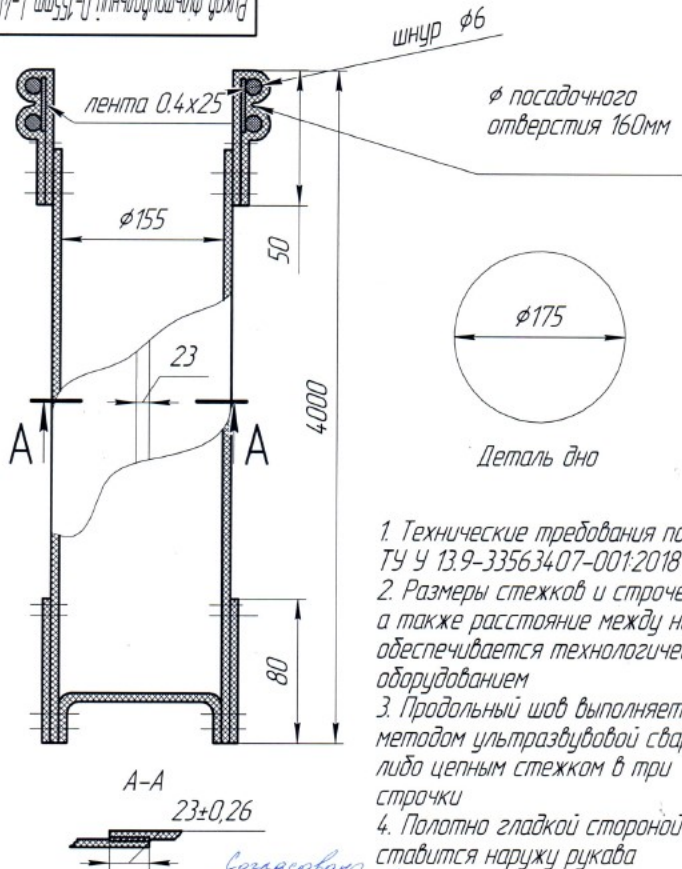
Сторон. №

Площ. и дата

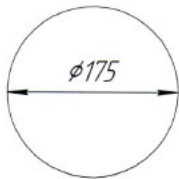
Инв. № докум.

Взам. инв. №

и дата



шнур $\phi 6$
 ϕ посадочного отверстия 160мм



Деталь дна

1. Технические требования по ТУ У 13.9-335634.07-001-2018
2. Размеры стежков и строчек, а также расстояние между ними обеспечивается технологическим оборудованием
3. Продольный шов выполняется методом ультразвуковой сварки, либо цепным стежком в три строчки
4. Плотно гладкой стороной ставится наружу рукава

A-A
23±0,26

Согласовано

мастер 4307-1 *И.А. Куров*

Рукав фильтровальный D-155мм, L-4000

2. Пылеулавливатели

2.1. Обозначение фильтра/ производитель:

2.2. Система регенерации:

- импульсная
 встряхивание
 обратная продувка

включение регенерации:

по перепаду давления (Δp) $\rightarrow \Delta p$ вкл. =

Δp откл. =

по временному интервалу $\rightarrow \Delta t$ (период поступления импульса на тот же рукав) = 1 мин.
с отключением без отключения

2.3. Давление регенерирующего воздуха: 4-6 бар

2.4. Кол-во рукавов: 300 Диаметр: 160 мм Длина рукава: 4000 мм

2.5. Диаметр посадочного отверстия в рукавной плите 160,2 (до 0,1 мм !)

2.6. Диаметр поддерживающего каркаса 150 мм

2.7. Поверхность фильтрации: 600 м²

3. Условия фильтрации

3.1. Объём газов: 65000 Нм³/ч

3.2. Скорость фильтрации: 108 м³/м² мин

3.3. Температура фильтрации: °С

Пики: 120 °С

Продолжительность пиков: мин

Частота пиков: /год

↓
Температура окружающей среды

3.4. Состав отходящих газов:

H ₂ O	Vol.%	SO ₃	мг/Нм ³
O ₂	Vol.%	SO ₂	мг/Нм ³
NO _x	мг/Нм ³	HCL	мг/Нм ³
NO ₂	мг/Нм ³	HF	мг/Нм ³
SO _x	мг/Нм ³	Другие:	мг/Нм ³

Точка росы для кислоты: °C

Точка росы для воды: °C

3.5. Непрерывный процесс?

Да

Нет

Остановок в год:

4. Пыль

4.1. Источник пыли:

охлаждаемателем после сварки рулонов

Полная нагрузка пыли на входе в фильтр:

г/Нм³

4.2. Агломерация: низкая средняя высокая

4.3. Электростатичность: низкая средняя высокая

4.4. Абразивность: низкая средняя высокая

4.5. Состав пылей:

4.6. Размер частиц пыли: мкм

4.7. pH-значение:

5. Используемые в настоящее время фильтровальные материалы

5.1. Тип волокна: *несыро-пробивной войлок* Химическая обработка:

5.2. Вес: г/м² Воздухопроницаемость: л/дм²мин @ 200 Па

5.3. Реальный срок службы: *> 12* Действит. остат. запылённость: *8* мг/Нм³

5.4. Перепад давления: mbar

5.5. Проблемы:

6. Требования

6.1. Остаточная запылённость ≤ *10* мг/Нм³

6.2. Срок службы ≥ *12* месяцев

1. Верх фильтровального рукава

Эскиз				
Описание	Открытый верх	Открытый верх с отворотом: Отворот ...мм	Вшитый шнур: Отворот ...мм, Ø шнура ...мм	Вшитое стальное кольцо: Отворот ...мм, внешний Ø стального кольца ...мм
Отметка нужного варианта	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Эскиз				
Описание	Пружинное кольцо	Кольцо из материала. Ширина кольца ...мм	Кольцо прямоугольное войлочное ...x...мм	Глухой верх с отверстием, Ø отверстия ...мм
Отметка нужного варианта	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2. Низ фильтровального рукава (дно)

Эскиз					
Описание	Вшитое дно	Вшитое дно усиленное. Высота усиления ...мм	Глухое дно с отверстием, Ø отверстия ...мм	Отворот ...мм, Ø шнура ...мм	открытое
Отметка нужного варианта	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- Используемый в настоящее время материал изготовления рукавов:

желкокоричневый, голубой - пробивной войлок

4. конструкционные детали фильтровального рукава

- плоская ширина рукава мм;
- рабочая длина рукава (от верхнего края до нижнего "донного" шва) мм;

5. конструкционные детали поддерживающего каркаса

- Внешний (наружный) диаметр каркаса мм;
- Длина каркаса полная мм;
- Количество секций каркаса шт.
- Количество продольных ребер мм;

6. комплектность рукавного фильтра

- Количество рукавов общее шт.;
- Количество рукавов к замене шт.;